



AIRE ACONDICIONADO



REFRIGERACIÓN



CALEFACCIÓN



Hi-lift 1 L y 2 L

BOMBA DE EXTRACCIÓN DE CONDENSADOS

La única bomba tanque peristáltica en el mundo ofrece altura y confiabilidad sin par.



Flujo máx. de 11 L/h



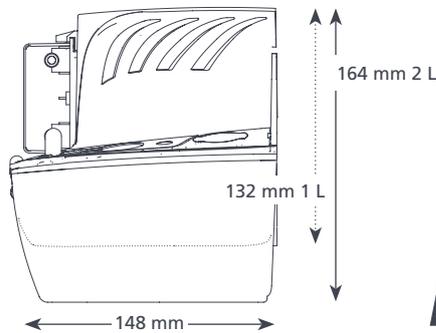
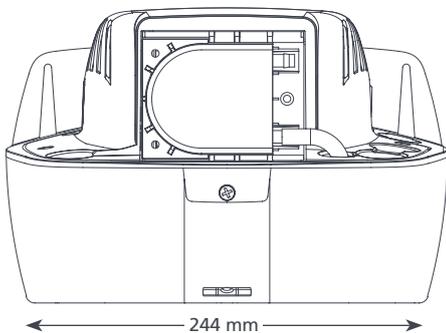
Altura libre de 12 m
(tasa de flujo de 11 L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Permite manejar aguas residuales
- Ajuste y mantenimiento fácil
- Bandeja de limpieza de fácil acceso
- Nivel de burbuja incorporado

IDONEIDAD

- Hasta 14 kW / 47,000 Btu/h
- Unidades de conductos; sobre el piso y unidades Chasis; Unidades Cassette; Unidades refrigeradas / almacenamiento en frío

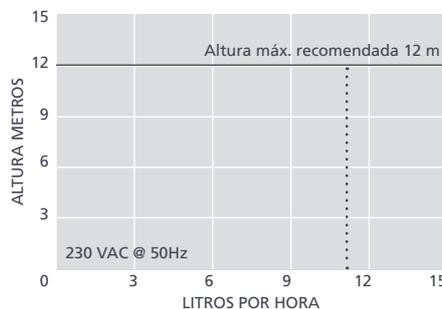


1,75 kg
1 L

1,80 kg
2 L

HI-LIFT DE 1 L y 2 L @ 230 VAC 50Hz

Flujo máx.	11 L/h @ 0 altura
Altura máx.	12 m
Capacidad del Depósito	1 L y 2 L
dB(A)@1 m	51
Fuente de poder	230 VAC, 0,4A, 50/60Hz
Clasificación	Continuo
Clase	I dispositivo
Salida máx. de la unidad	14 kW / 47,000 Btu/h
Temperatura máx. del agua	40°C / 104°F
Entrada/Salida	x3 25 mm / 6 mm
Protección IP	IP20
Interruptor de seguridad	3,0A Normalmente cerrada
Protección térmica	✓
Completamente sellado	n/a
Autocebado	n/a



ACCESORIOS XTRA SUGERIDOS

Descripción	No. de pieza
Conector de la bomba tanque de 16 mm–21 mm	FP2011
Conector tubería — drenaje	FP2038
Tubo de vinilo trenzado de 1/4" (6 mm)	AX5110



Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra

EN LA CAJA

Bomba Hi-lift de 1 L o 2 L • Cable de poder Plug y play de 2 m • Kit de fijación • Manual de instalación

Descargue el manual en aspenspumps.com

OPCIONES DE LA HI-LIFT DE 1L y 2L

Hi-lift 1 L	FP2099/2
Hi-lift 2 L	FP2071/2

Información correcta al momento de mandar a imprimir.