





# Mini Orange®

### **CONDENSATE REMOVAL PUMP**

La mini bomba más vendida del mundo ofrece confiabilidad y rendimiento sin igual.





230V 50Hz y Univolt: Flujo máx. de 12 L/h



230V 50Hz y Unilvolt: Altura máx. de 10 m (tasa de flujo de 6 L/h)

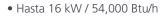


230V 50Hz: 21dB(A) Univolt: 26dB(A)

# CARACTERÍSTICAS

- Incluye un reservorio secundario sumergible
- Plug y play
- Dispositivo anti-sifón

#### **IDONEIDAD**

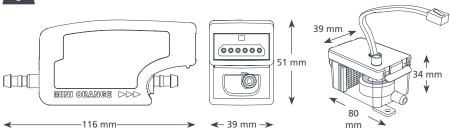




✓ Perfecta para... Unidades comerciales y domésticas más pequeñas



Flujo máx.



10 m
2 m
230V: 21, Univolt: 26
230V: 230 VAC, 0,11A, 16W 50/60Hz. Univolt: 100-250 VAC, 0,17A, 16W, 50/60Hz
Discontinuo
II dispositivo 🗆
16 kW / 54,000 Btu/h /
4,5ton
40°C / 104°F
6 mm DI
IP21
3,0A Normalmente cerrada
✓
✓
✓

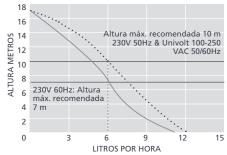
@ 230 VAC 50Hz / Univolt 50/60Hz

12 L/h @ 0 altura

OPCIONES DE LA MINI ORANGE	
Mini Orange 230V	FP2473
Mini Orange Univolt	FP1057
†Sála hamba	



## Descripción Conector tubería - drenaje Filtro en línea de 16 mm FP2640 Mini/Maxi orange de FP2940 4,3 m kit de extensión



#### **EN LA CAJA**

Bomba Mini Orange • Cable de poder Plug y play de 1,5 m • Depósito • Tapa de depósito con cable sensor de 1,5 m • Depósito sumergible • Dispositivo anti-sifón • Flotador y filtro • Tubo de succión de 1,5 m DI de 6 mm DI • Manguera de entrada naranja de 220 mm DI de 14 mm • Tubo de respiración de vinilo de 150 mm DI de 6 mm • Kit de conexión de drenaje • Kit de fijación • Manual de instalación







Información correcta al momento de mandar a imprimir





