

Maxi Orange

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

¿Necesita mayor rendimiento? Diseñada para unidades más grandes, la bomba Maxi Orange ofrece potencia adicional cuando la necesita.



- 35 L/h caudal máx.
- 15 m Altura máx. recomendada (caudal 10 L/h)
- 35 dB(A)

CARACTERÍSTICAS

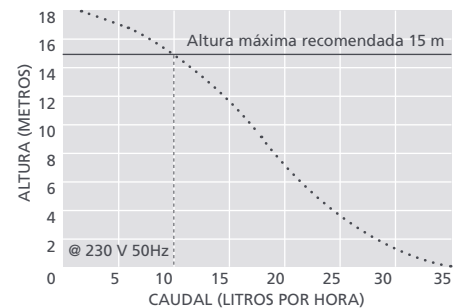
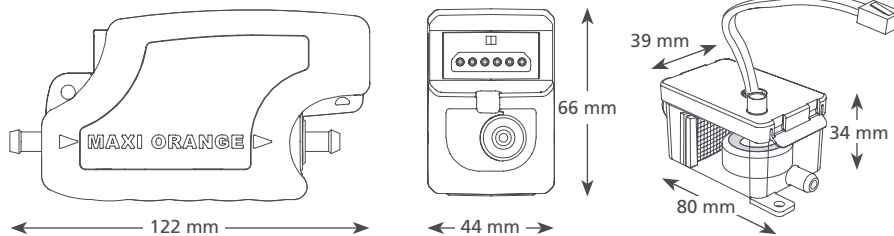
- Motor de alta potencia
- Rendimiento superior
- Se incluye depósito secundario sumergible

IDONEIDAD

- Hasta 46 kW
- Unidades de pared, de suelo, de suelo-techo, de conductos
- ✓ **Perfecta para...** Grandes unidades domésticas y comerciales pequeñas



0,45 kg



ESPECIFICACIONES @ 230 V 50Hz	
Caudal máx.	35 L/h a 0 m altura
Altura máx. recomendada	15 m
Altura máx. succión	2 m
dB(A) @ 1 m	35
Fuente de alimentación	230 V, 0,11A, 16W, 50/60Hz
Nominal	No continuo
Clase	Dispositivo de Clase II <input type="checkbox"/>
kW máx. de la unidad	46 kW
Temperatura máxima del agua	40°C / 104°F
Tubo de descarga	6 mm de DI
Protección IP	IP21
Interruptor de seguridad	3,0A Normalmente cerrado
Protección térmica	✓
Completamente encapsulada	✓
Autocebante	✓

OPCIONES Y REFERENCIA	
Maxi Orange	FP2210
† Sólo bomba	

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS	
Descripción	Referencia
Fusible 1 Amp	FP2620
Conector desde tubo de vinilo a tubería de desagüe	FP2038
Tubo de vinilo reforzado 1/4" (6 mm)	AX5100

CONTENIDO DE LA CAJA
Bomba Maxi Orange • cable de alimentación Plug and Play de 1,5 m • Depósito • Tapa de depósito con cable sensor de 1,5 m • Depósito sumergible • Dispositivo antirretorno • Sensor de flotación y filtro • Tubo de succión de 1,5 m de longitud y 6 mm de DI • Manguera de entrada de 220 mm y 14 mm de DI • Tubo de respiración de vinilo de 150 mm y 6 mm de DI • Kit de conector de condensado • Kit de fijación • Manual de instalación

- 📖 Descargue el manual en aspenspumps.com/es
- ▶ Ve a el vídeo de instalación en aspenspumps.com/es

Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra