

Macerator 4 L y 10 L

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO



Diseñada para recoger el agua del deshielo de varias vitrinas de refrigeración. Su filtro interno y sistema de helices de trituración permiten prolongar el intervalo entre las sucesivas visitas de mantenimiento.



780 L/h caudal máx.



Altura máx. recomendada 8,5 m (caudal 80 L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Filtro interno y sistema de trituración
- Gran caudal y altura
- Interruptor de seguridad de nivel de agua

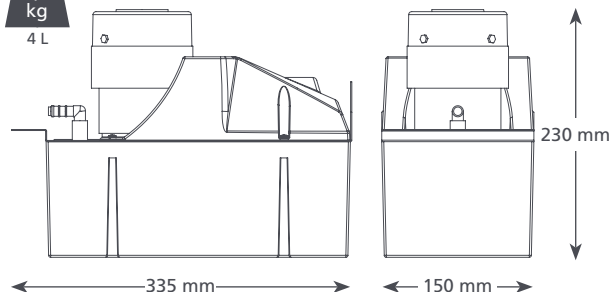
IDONEIDAD

- Una sola o varias unidades de refrigeración
- ✓ **Perfecta para...** El tratamiento de los residuos alimentarios que podrían pasar por la bomba



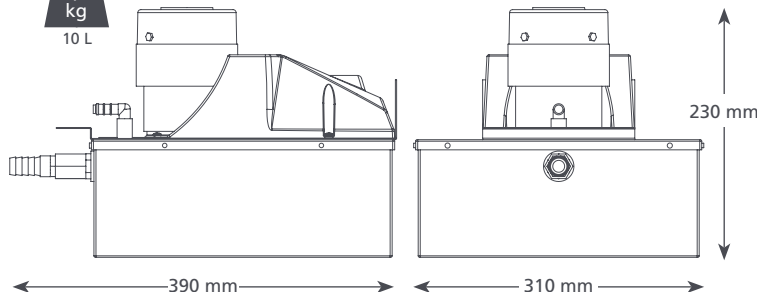
3,8 kg

4 L



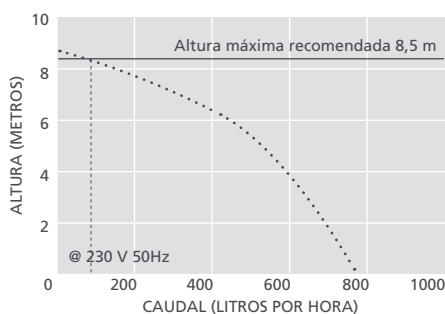
6,8 kg

10 L



ESPECIFICACIONES @ 230 V 50Hz

Caudal máx.	780 L/h a 0 m altura
Altura máx. recomendada	8,5 m
Capacidad del depósito	4 L y 10 L
dB(A) @ 1 m	64
Fuente de alimentación	230 V, 0,38A, 50/60Hz
Nominal	No continuo
Clase	Dispositivo de Clase I
kW máx. de la unidad	n/a
Temperatura máxima del agua	40°C / 104°F
Entrada/Salida	x2 40 y 55 mm entrada, 10 mm salida
Entrada adicional	Depósito de entrada 3/4" (sólo 10 L)
Protección IP	4 L y 10 L: IP21
Interruptor de seguridad	4,0A Normalmente cerrado
Protección térmica	✓
Autocebante	n/a



OPCIONES Y REFERENCIA

Macerator 4 L	FP2305
Macerator 10 L	FP2307



Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Fusible 1 Amp	FP2620
Conector desde tubo de vinilo a tubería de desagüe	FP2038
Tubo de vinilo reforzado 3/8" (10 mm)	AX5101

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Macerator 4 L o 10 L (incluye cable de alimentación de 2 m) • Manual de instalación

📖 Descargue el manual en aspenspumps.com/es