



AR CONDICIONADO



REFRIGERAÇÃO



AQUECIMENTO



PT

Hi-Lift 1 l e 2 l

BOMBA DE REMOÇÃO DE CONDENSADOS

A única bomba de tanque peristáltica oferece uma alta pressão e confiança sem precedentes.



Fluxo máx. de 11 l/h



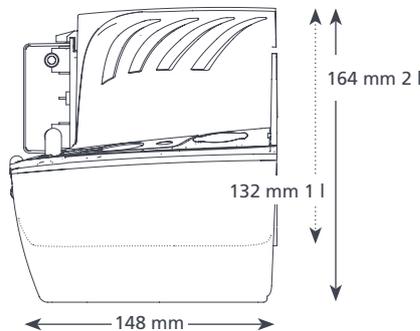
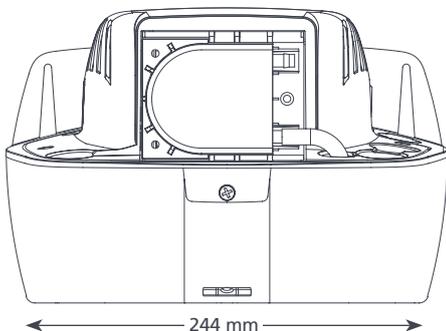
Máx. pressão rec. de 12 m (vazão 11 l/h)

CARACTERÍSTICAS

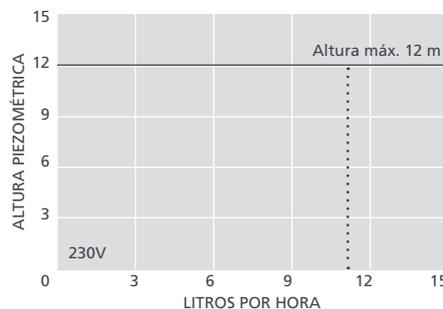
- Alta pressão
- Encaixe e manutenção fáceis
- Acesso fácil para limpeza da bandeja
- Nível de bolha de ar embutido

ADEQUAÇÃO

- Até 14 kW / 47,000 Btu/h
- Unidades de condutas; montada no pavimento e unidades de chassis; unidades de cassete; unidades refrigeradas/ntreposto frigorífico



HI-LIFT 1 l e 2 l @ 230 V 50 Hz	
Vazão max.	11 l/h @ altura 0
Max. head	12 m
Capacidade do tanque	1 l e 2 l
dB(A) @ 1 m	51
Fonte de alimentação	230 V, 0.4 A, 50/60 Hz
Nominal	Contínua
Aparelho de	Classe I
Produção máx. da unidade	14 kW / 47,000 Btu/h
Temp. máx. da água	40°C / 104°F
Entrada / Saída	x3 25 mm in, 6 mm out
Proteção IP	IP20
Interruptor de segurança	3.0 A Normalmente fechado
Proteção térmica	✓
Totalmente acondicionada	n/a
Autoenchimento	n/a

**ACESSÓRIOS XTRA SUGERIDOS**

Descrição	Peça N°
Conector da bomba do tanque 16 mm-21 mm	FP2011
Tubo para o depósito de piso adaptador	FP2038
Tubo de vinil trançado 1/4" (6 mm)	AX5110

Xtra Para mais acessórios de instalação, espere a nossa linha Aspen Xtra

OPCIONAIS DA HI-LIFT 1 L E 2 L

Hi-lift 1 l	FP2099/2
Hi-lift 2 l	FP2071/2

NA CAIXA

Bomba Hi-flow 1 l ou 2 l • Cabo de alimentação Plug e play de 2 m • Kit de fixação • Manual de instalação

Transfira o manual em aspenspumps.com

Informações corretas no momento de ir para impressão.